

وزارة التربية والتعليم والتعليم الفنى
الإدارة المركزية للتعليم العام
مكتب مستشار التربية الدينية

برعاية معالى وزير التربية والتعليم والتعليم الفنى
السيد الأستاذ/ محمد عبد اللطيف

وتوجيهات رئيس الإدارة المركزية للتعليم العام
والمشرف على مستشارى المواد الدراسية
دكتورة / هالة عبد السلام خفاجى

إشراف علمى مستشار التربية الدينية
دكتور / محمود فؤاد

التقييمات الأسبوعية (الأسبوع السابع)

فى

مادة التربية الدينية الإسلامية

للصف الثاني الثانوي

إعداد

د/ حسين صديق عشرى

مراجعة

د/ جمعة محمد شيخ روحه



التربية الدينية الإسلامية | تقييم الأسبوع السابع | الصف الثانى الثانوى

(١) ضع علامة (صح) أو (خطأ) أمام العبارات التالية :

أ- الملائكة عباد مكرمون وسفرة مأتمنون خلقهم الله لعبادته. ( )

ب - وجود الملائكة ووجوب الإيمان بهم غير ثابت في القرآن والسنة . ( )

جـ - الإيمان بوجود الملائكة أمر نادى به جميع الأنبياء والمرسلين . ( )

د - الإيمان بالملائكة الركن الثالث من أركان الإيمان . ( )

(٢) وضح بعض المهام التى كلف الله بها الملائكة.

.....

.....

.....

(٣) اكتب من قول الله في سورة الإسراء : ﴿ وَكُلَّ إِنسَٰنٍ أَلْزَمْنَٰهُ طَٰٓئِرَهُۥ ﴾

إلى قوله تعالى: ﴿ وَكَفَىٰ بِرَبِّكَ بِذُنُوبِ عِبَادِهِۦ خَبِيرًۢا بَصِيرًا ﴿١٧﴾ ﴾

.....

.....

.....

- **ما مرادف قوله تعالى " ألزمناه طائره "؟**

.....

nezakr.natega4dk.net