

الإدارة المركزية للتعليم العام

مكتب مستشار التربية الدينية

برعاية معالى وزير التربية والتعليم والتعليم الفنى

السيد / محمد عبد اللطيف

وتوجيهات رئيس الإدارة المركزية للتعليم العام

والمشرف على مستشارى المواد الدراسية

دكتورة / هالة عبد السلام خفاجى

إشراف عام

مستشار التربية الدينية

دكتور / محمود فؤاد

الفصل الدراسى الأول

الصف الثانى الثانوى

تقييم الإسبوع السابع

إعداد ومراجعة

خبراء مادة التربية الدينية المسيحية بالوزارة

nezakr.natega4dk.net

الإدارة المركزية للتعليم العام
مكتب مستشار التربية الدينية

تقييم الإسبوع السابع للصف الثانى الثانوى

السؤال الأول : اختر الإجابة الصحيحة :

١- **يُعلن عن الإيمان المسيحى بداية من الإيمان بوجود الله حتى الدينونة، والحياة في الدهر اللآتى، وتم وضعة عام ٣٢٥م .....**

أ – قانون الإيمان.

ب – الصلاة الربانية.

جـ- تعاليم الآباء الرسل (الدسقولية) .

٢ –**"الرب المحيي المنبثق من الآب، ...، الناطق في الأنبياء"** من العقائد المسيحية التى وردت بقانون الإيمان وهى .....

أ- الإيمان بالمجئ الثانى للسيد المسيح له المجد .

ب– الإيمان بلاهوت الروح القدس.

جـ- الإيمان بالتجسد.

السؤال الثانى :

١- يتناول قانون الإيمان العقائد المسيحية ومنها الإيمان بوحدانية الله ، **وضح ذلك.**

٢- لماذ يُسمى قانون الإيمان بـ **" قانون الإيمان النيقاوى القسطنطينى"** ؟ .

السؤال الثالث : أكمل الآيات الكتابية الآتية :

١- **"** نؤمن برب واحد .....، ابن الله الوحيد، المولود من ..... قبل كل الدهور **".**

٢- **"** وبكنيسة ..... مقدسة جامعة رسولية. و نعترف ..... واحدة لمغفرة الخطايا **".**

nezakr.natega4dk.net